




HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Produtos – Soluções – Serviço
Presença global



Tradição Qualidade Inovação







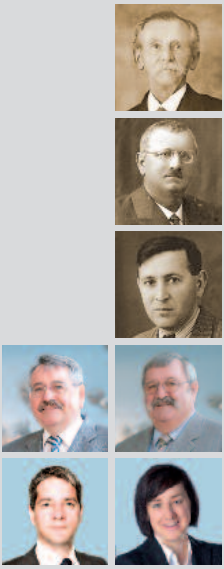


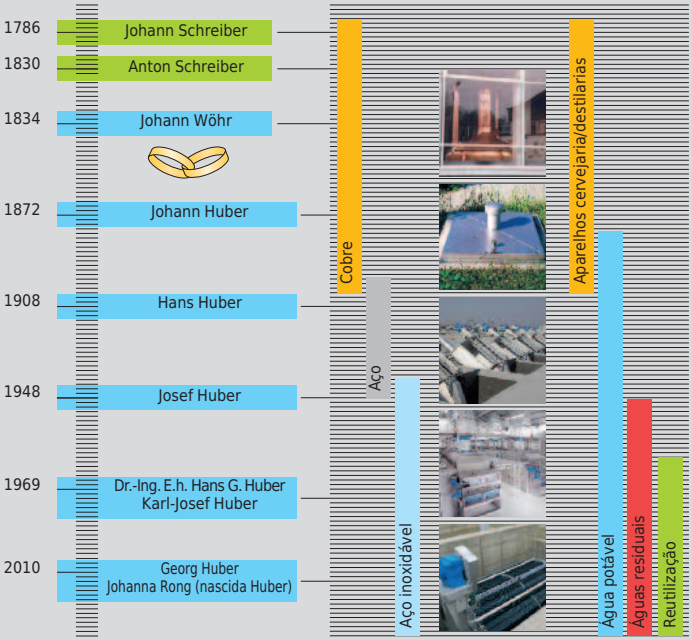
O futuro necessita do passado

Temos uma visão comum, a de criar o futuro em conjunto – o futuro da empresa e o futuro do nosso ambiente. Para isso apoiamo-nos no conhecimento e saber dos nossos colaboradores, e à sua disposição não só em aplicar estes conhecimentos, como também em os aperfeiçoar continuamente.

Com base numa tradição da empresa de muitos anos, estamos preparados para formar um desenvolvimento futuro a longo prazo.

- ➤ para os nossos colaboradores
- ➤ para os nossos clientes





"Os caminhos são feitos a andar."
Franz Kafka

Sentimo-nos responsáveis pelo ambiente









Água é vida

As Nações Unidas proclamaram a década de 2005 a 2015 a Década Internacional para a Acção “Água é Vida”. Desta forma a ONU pretende chamar a atenção do público para a problemática mundial da água e para o aproveitamento sustentável da água.

Nós reconhecemos que sozinhos não podemos solucionar os problemas da água em todo o mundo, mas estamos determinados em contribuir com a apresentação de conceitos e produtos, que podem ajudar a chegar mais perto dos objectivos da Década da Água.

Também sabemos que a água e a energia estão ligadas entre si. Para reduzir as emissões prejudiciais ao clima e o consumo de material fóssil bruto, nós valorizamos muito a eficiência energética das nossas soluções.



O antigo Presidente da Alemanha Horst Köhler entrega o Prémio Alemão do Ambiente 2006 ao Dr. Eng. Hans G. Huber como reconhecimento pela sua grande contribuição no desenvolvimento de soluções para os problemas de água no mundo.

Por isso a nossa actuação considera a ideia da sustentabilidade como elemento essencial.

A falta de água, os resultados das alterações climáticas, os recursos finitos, as megacidades de rápido crescimento - estes são apenas alguns dos mais diversos desafios do futuro, com os quais somos confrontados em diferentes países e culturas.

Nós estamos prontos para o desafio de desenvolver, para todas estas situações, novos conceitos adaptados, e de apoiar as pessoas com o nosso know-how e experiência.

Para este fim desenvolvemos produtos adequados e conceitos adaptados às seguintes exigências específicas:

- Conceitos centralizados, semi-centralizados e descentralizados
- Reutilização da água
- Sistemas de circulação da água em pequenos espaços
- Recuperação e eficiência energéticas

”No single measure would do more to reduce disease and save lives in the developing world than bringing safe water and adequate sanitation to all.”

Kofi Annan (Secretário Geral da ONU 1997 a 2006)





Motivação e compromisso do pessoal: espírito de equipa na HUBER







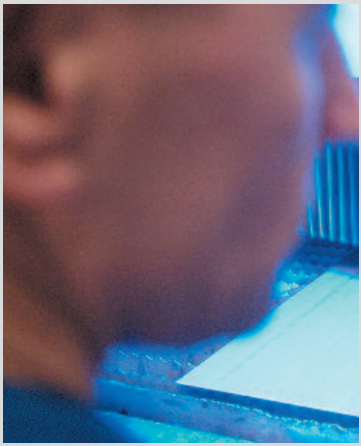
Conhecimento e Know-how dos nossos colaboradores

Devido às múltiplas tarefas, às quais nos comprometemos, existe a necessidade de uma grande diversidade de conhecimentos do nosso pessoal, quer na área científica, quer prática. Este saber e conhecimento é base e garantia para a qualidade dos nossos serviços e produtos.

O empenho e dedicação dos nossos colaboradores é fundamental e garante o cumprimento das mais elevadas expectativas, exigidas por nós e que o cliente tem todo o direito de exigir e de esperar da nossa parte.

Os nossos colaboradores formam um “global team”, que é necessário para servir melhor os interesses dos nossos clientes. Isto oferece não só novas oportunidades nos mercados, mas também novos desafios à nossa organização, que aceitamos de bom grado.

A educação e formação permanente dos nossos colaboradores é uma tarefa central, e só assim sabemos que podemos atingir os nossos objectivos.

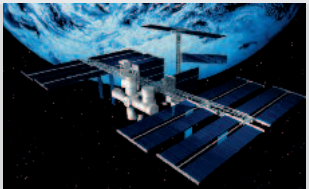




Todas as etapas nas nossas mãos









Inovação para o benefício dos nossos clientes

"Nada resiste à mudança"– isto descreve o nosso esforço contínuo pela orientação optimal da nossa empresa, a forma de actuação e o desenvolvimento do produto.

O mundo à nossa volta é objecto de alterações contínuas, já que as condições ecológicas, económicas, sociais e legais estão em desenvolvimento, bem como as exigências e solicitações dos clientes.

Para ir ao encontro destas necessidades são necessárias inovações e ideias criativas, combinadas com a prontidão e conhecimentos para implementar com sucesso estes novos conceitos.

Nós estamos à altura do desafio e adaptamos os nossos processos internos quanto à eficiência e eficácia, desenvolvemos conceitos novos e optimizamos produtos e soluções já existentes.

Nós usamos a nossa própria força inovadora e cooperamos com cientistas, universidades, institutos de investigação e fornecedores para desenvolvermos inovações, juntamente com a nossa visão de providenciar um **valor óptimo para os nossos clientes.**



Prémio HUBER-Technologie:
Um desafio para novos engenheiros

"Há uma maneira de fazê-lo melhor ... encontre-a."

Thomas Alva Edison, inventor da lâmpada

Um programa completo de produtos e serviços









HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

WASTE WATER SOLUTIONS

Produtos e soluções para o tratamento de água, águas residuais e lamas

Uma paleta de produtos completa para as áreas:

- tratamento mecânico de águas residuais
- tratamento de lamas
- tecnologia de membranas
- filtração
- tratamento de resíduos
- produtos em aço inoxidável

As nossas soluções são projectadas para:

- estações de tratamento de águas residuais centralizadas
- sistemas de esgoto
- tratamento de águas residuais semi-centralizado e descentralizado
- reutilização de águas residuais
- recuperação de calor
- circuitos de água e energia descentralizados
- águas residuais industriais
- tratamento de água
- fornecimento de água

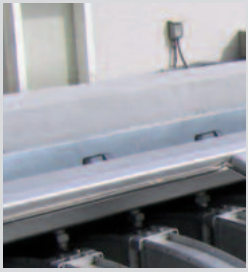
Oferecemos serviços em todo o mundo

Propomos produtos projectados para providenciar o maior valor para os nossos clientes e o ambiente, bem como oferecemos aos nossos clientes soluções que têm uma só origem.

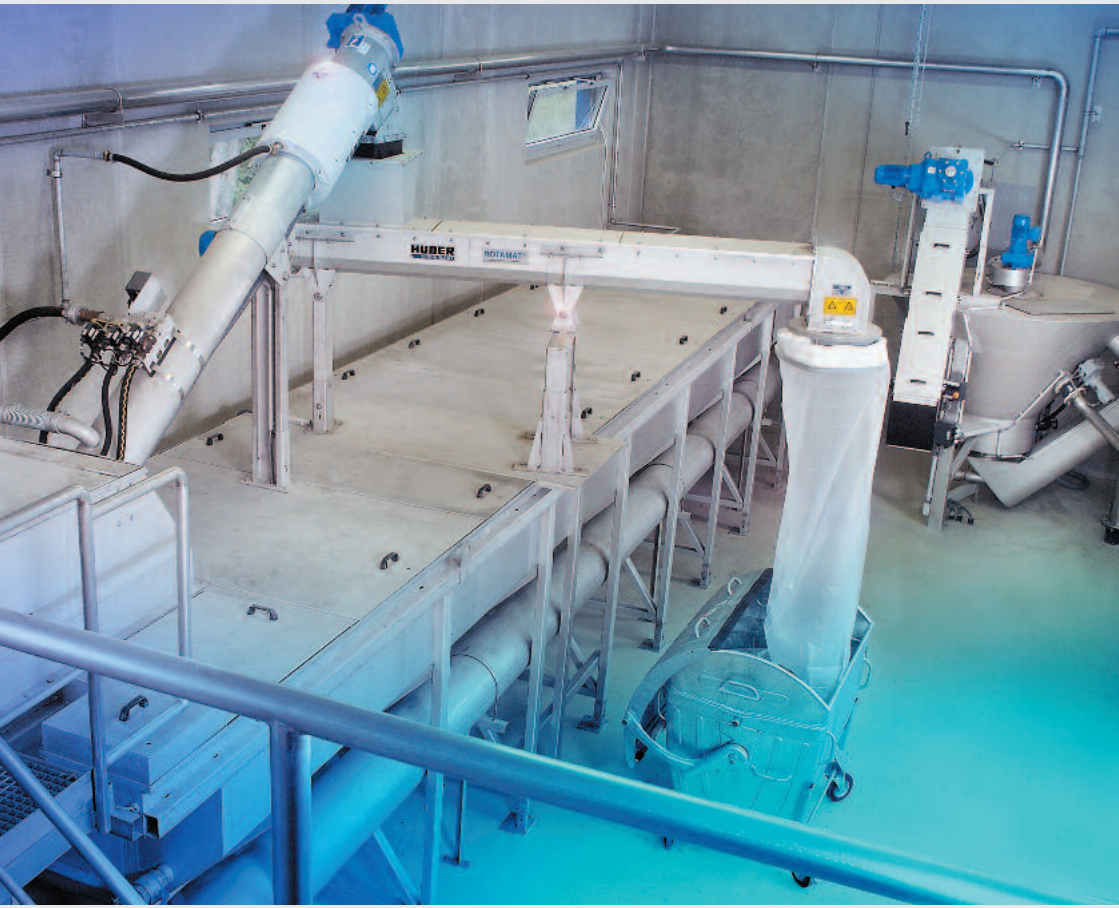
As fundações para a eficiência dos nossos produtos têm como base a fase de desenvolvimento, em combinação com a mais recente técnica de produção, em conjunto com uma rede de vendas global e um serviço em todo o mundo, que asseguram a fiabilidade funcional a longo termo dos nossos produtos, permitindo que possamos oferecer soluções de qualidade superior adaptadas para ir ao encontro das exigências específicas do cliente em todo o mundo.

Nós comprometemo-nos a providenciar apoio ao produto durante todo o ciclo de vida de todos os nossos produtos e soluções.

A HUBER apoia “best life-cycle value”.







HUBER-Qualidade comprovada na prática







– Tamisação
– Filtração
– Lavagem
– Transporte
– Desidratação

soluções compactas, adaptadas ao cliente

O tratamento mecânico das águas residuais em todas as suas variantes é um tema central para nós, pois representa a base de qualquer tratamento avançado de águas residuais.

Para a tamisação das águas residuais propomos máquinas para quase todos os caudais e capacidades de separação necessárias, com os mais diversos espaçamentos, até à separação fina, necessária actualmente para a utilização da tecnologia de membranas.

Estas máquinas são aplicadas nas entradas das ETARs, mas também em canais de transbordo de águas pluviais.

Elas servem para o tratamento de:

- Águas residuais urbanas e industriais
- Águas pluviais
- Águas de processo

Para os resíduos separados das águas residuais propomos produtos e soluções, que permitem uma disposição com custos favoráveis.

Para a separação e posterior tratamento das areias temos uma extensa experiência e inúmeras variantes de processo, para oferecer uma solução adaptada a cada caso concreto. Os resíduos “areias” podem tornar-se um material valioso.





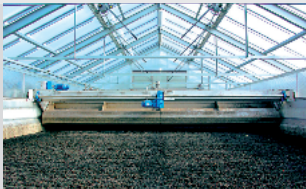




Elevada eficiência – dia após dia







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

– Tamisação
– Espessamento
– Desidratação
– Transporte
– Secagem
– Utilização térmica

todos os processos
de uma só origem

O tratamento de lamas é um tema central em toda a tecnologia de águas residuais. Para que se possa oferecer ao cliente soluções completas de uma só origem, temos um programa que engloba todas as etapas de processo do tratamento de lamas.

Para isso propomos tanto para a filtração de lamas, para a remoção de matérias grosseiras e de fibras, como para o espessamento e desidratação mecânica de lamas, para a redução do volume de lamas, os mais diferentes produtos, para encontrar a solução mais eficaz e economicamente favorável para o cliente.

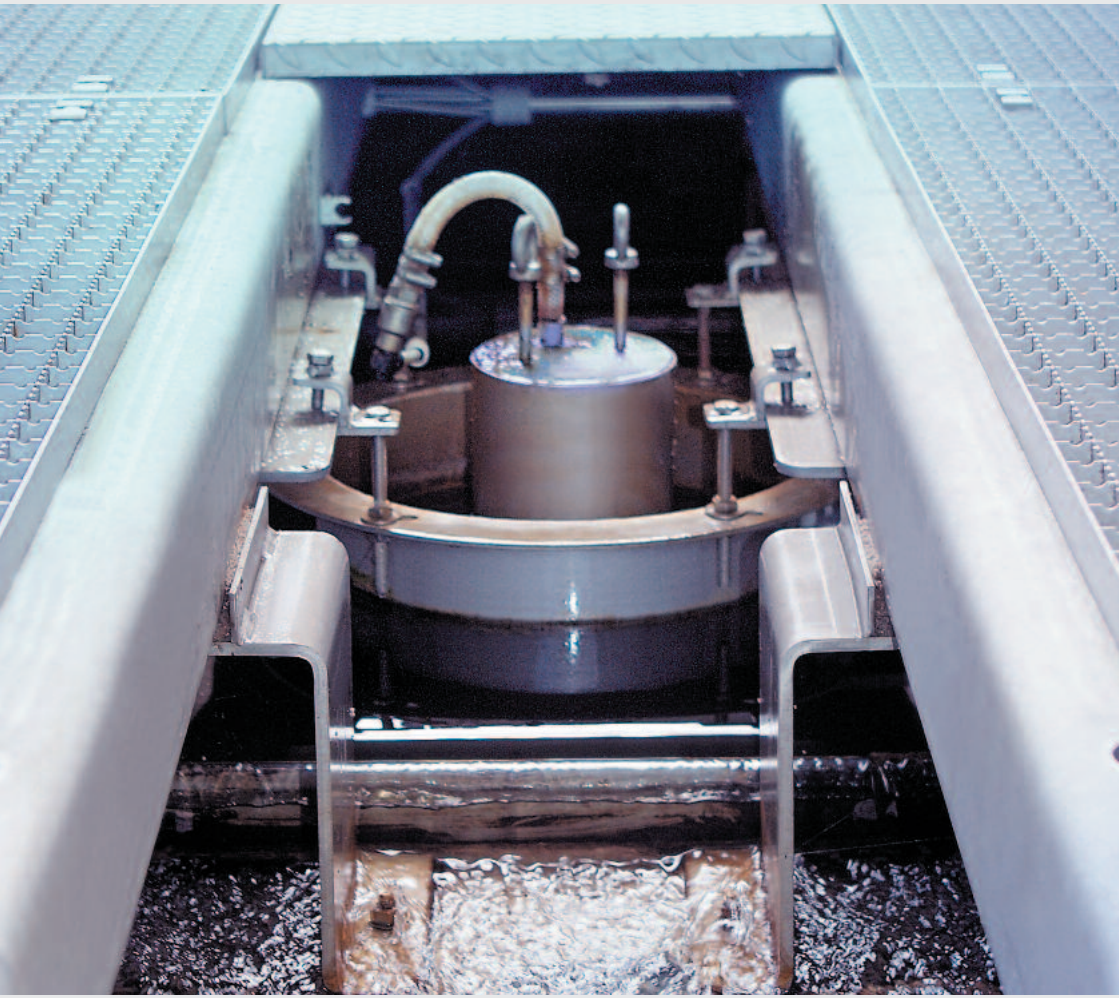
O tratamento de lamas anaerobico em digestores é um processo conhecido e muito difundido, em que a energia contida na lama é recuperada como biogas.

Nós desenvolvemos um processo que permite optimizar, de forma mais energética e fácil, a estabilização anaerobica das lamas.

As últimas etapas do tratamento de lamas são a secagem de lamas e a utilização térmica das lamas. Aqui temos dois processos, a secagem solar e a secagem por banda, com os quais podemos providenciar a solução correcta de acordo com a capacidade exigida e o tipo de energia disponível. Com o processo “sludge2energy”oferecemos ainda a possibilidade de usar a própria lama como fonte de energia.







A reutilização de águas residuais tem um papel crucial na resolução dos problemas de água globais







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

- Flotação
- Filtração
- Tecnologia de membranas

Tecnologias inovadoras para eficiência superior

Voltar a utilizar águas residuais tratadas, economizar água potável e assim proteger o ambiente significa também desenvolver as respectivas tecnologias e optimizá-las para o uso diário.

Como especialistas em flotação e filtração, nós podemos providenciar a solução adequada para o tratamento de águas residuais, águas de processo e água potável.

Os bioreactores de membranas representam um novo marco para o tratamento de águas residuais. Nós continuamos a desenvolver e a melhorar esta tecnologia inovadora para uma variedade de aplicações no campo do tratamento de águas residuais urbanas e industriais.

Qualidades óptimas de purificação e exigências de reduzida implantação de espaço abrem vastas possibilidades para aplicação de tecnologia de membranas HUBER.

Estes sistemas de operação tecnologicamente simples e fiáveis tratam as águas residuais com tanta qualidade, que permite a sua reutilização para rega, autoclismos ou em processos industriais.

Elas contribuem substancialmente para aliviar a situação da água, especialmente em zonas áridas do mundo.

HUBER transforma as águas residuais em recurso

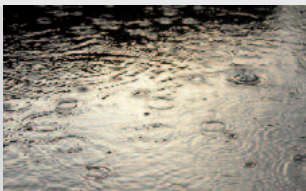












“Green buildings” com soluções HUBER para reutilização de água e recuperação de calor

Os edifícios grandes como os hotéis, centros comerciais, escritórios ou prédios de habitação gastam grandes quantidades de energia, calor e água. O fornecimento destes recursos é dispendioso e polui o ambiente. Além disso, os grandes edifícios também produzem grandes quantidades de águas residuais quentes e com energia. No entanto este recurso valioso costuma ser descarregado directamente para o esgoto ou ambiente, perdendo-se a água, a energia e os nutrientes.

Tendo em conta as alterações climatéricas, a utilização do caudal de águas residuais como fonte de energia e calor tem-se tornado um tópico que deve ser considerado. Com a aplicação de sistemas de membranas inovadores, podem ser realizados conceitos para a reutilização de água de serviço recuperada das águas residuais.

Existe a necessidade de desenvolver conceitos e soluções economicamente vantajosos, que tenham em conta toda a gama de tecnologias de tratamento e recuperação. Alguns destes conceitos deverão ser incorporados logo na fase de planeamento de construção. A HUBER SE desenvolveu estes conceitos e soluções inovadores e é capaz de oferecer a solução mais adequada para qualquer aplicação.

“Green Buildings” com soluções HUBER são a base para a cidade do futuro







O nosso objectivo é minimizar o consumo de energia no tratamento de águas residuais e lamas e usar as águas residuais como fonte de energia







Recuperação de energia térmica de águas residuais urbanas e industriais

A água e a energia estão intimamente ligadas. Para tratar águas residuais ou lamas de esgoto é necessário energia. A produção desta energia liberta emissões de CO_2 e contribui para a muito discutida alteração climática. Por isso esforçamo-nos por desenvolver soluções com eficiência energética HUBER para minimizar o consumo de energia para o tratamento de águas residuais.

Contudo as águas residuais também contêm energia: energia química que pode ser convertida em biogás nos digestores, ou energia potencial que pode ser usada via rodas hidráulicas. No entanto o recurso de energia mais rico é a energia térmica, que pode ser recuperada de forma proveitosa por meio de permutadores térmicos e bombas térmicas.

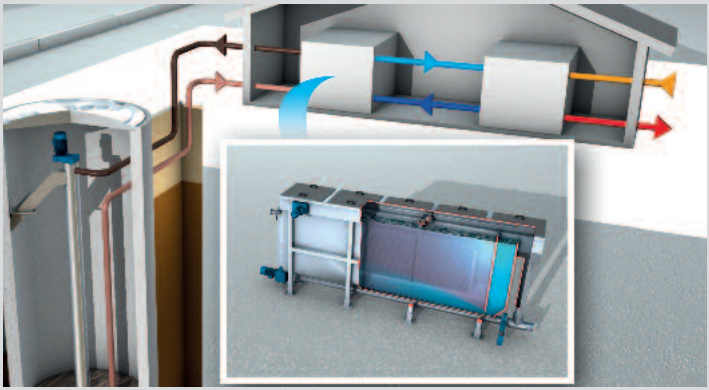
Por este motivo nós propomos o sistema HUBER ThermWin® para a recuperação de calor das águas residuais por meio de permutadores térmicos especialmente desenvolvidos para as águas residuais.

ThermWin® torna as águas residuais numa fonte de energia regenerativa, reduz as emissões de CO_2 e minimiza o consumo de combustíveis fósseis.

As soluções HUBER contribuem para aumentar a eficiência energética e para aproveitar as águas residuais como fonte de energia.

Águas residuais - um recurso valioso









Fiável, de longa duração e comprovado:
Detalhes de uma extensa linha de produtos bem sucedida







Qualidade como filosofia:

Uma variedade de produtos para as exigências técnicas mais elevadas fabricadas em aço inox com grande resistência ao desgaste

Fica demonstrada a nossa exigência de qualidade, ao oferecer um vasto leque de produtos fabricados em aço inox para aplicação em toda a área de águas e águas residuais.

Temos orgulho em ter introduzido o material aço inox na área das águas / águas residuais, pois este é o único material capaz de assegurar uma maior qualidade quanto à resistência.

Processos de fabrico especializados, que implicam que todos os produtos são sujeitos a tratamento ácido em banho integral, asseguram a manutenção da qualidade do aço inoxidável, como a resistência à corrosão e a operação livre de manutenção durante toda a vida do produto.

A origem da nossa empresa situa-se na área da água potável, mas tem-se tornado um negócio mais abrangente; no entanto nós continuamos a sentir-nos responsáveis pela qualidade da nossa água potável.

Nós usamos o nosso conhecimento técnico de processamento do aço inoxidável para fabricar produtos de qualidade superior, que são aplicados para protecção da nossa água potável nacional e internacionalmente.









Produtos perfeitos para processos inteligentes em benefício dos nossos clientes industriais







Soluções de sistemas: de profissionais para profissionais

A diversidade da nossa paleta de produtos, combinada com os conhecimentos dos nossos engenheiros qualificados, possibilita a combinação entre estes produtos e os processos, podendo assim oferecer soluções para as exigências de processo dos nossos clientes industriais de uma só origem, com a opção de as adaptar a exigências específicadas das diferentes áreas da indústria.

O cliente industrial pode confiar na nossa confidencialidade, na nossa experiência comprovada e na qualidade da engenharia e do design, que o nosso pessoal qualificado providencia desde o planeamento até à finalização do projecto. Nos casos em que a selecção da tecnologia mais adequada é difícil, o nosso laboratório assegura que ofereçamos ao cliente uma solução eficaz para a sua aplicação.

Nós garantimos a elevada qualidade dos nossos produtos integrados num sistema de tratamento optimal, a implementação dos objectivos traçados e a funcionabilidade fiável de toda a instalação.

Nós combinamos produtos perfeitos e soluções inteligentes e adaptámo-los às necessidades e problemas do cliente.

O nosso serviço garante uma operação a funcionar continuamente.





A produção HUBER: high-tech e experiência = Qualidade









A produção HUBER:
a simbiose de high-tech e experiência que redefine a mais elevada Qualidade

No centro das nossas actividades encontra-se a produção, apoiada em colaboradores com elevada qualificação, que compreendem o seu trabalho e têm orgulho na grande qualidade dos produtos. Estes colaboradores são auxiliados pelas máquinas e equipamentos mais modernos, a maioria deles comandados por computador, sendo por isso precisos, fiáveis e sem erros.

A nossa produção tem como base uma equipa experiente de especialistas de design. Numa colaboração estreita e interdisciplinar com os nossos departamentos de investigação & desenvolvimento, vendas, design e serviços, estes engenheiros de design criam alicerces para lançar com sucesso produtos novos e inovadores, que são muito considerados entre os especialistas.

Esta produção, por sua vez, tem como base uma equipa experiente na nossa secção de construção. Aqui são produzidos os respectivos desenhos técnicos, baseados no conhecimento detalhado sobre as condições de aplicação dos nossos produtos. Os produtos são desenvolvidos com o mercado e para o mercado e reflectem a experiência ganha na prática em combinação com o conhecimento altamente qualificado.

A qualidade combinada com a inovação alcança resultados excepcionais. A eficiência económica, a segurança e a fiabilidade dos nossos produtos são a base para a segurança no investimento e a grande satisfação do cliente.

Esta abordagem tornou-nos conhecidos mundialmente como empresa de qualidade e estamos empenhados nesta filosofia para o futuro.

Esta abordagem tornou-nos um fabricante de renome mundial de produtos de qualidade e nós estamos comprometidos com esta filosofia.





Presença global para o apoio dos nossos clientes – onde quer que estejam







O serviço global garante a segurança

A satisfação do cliente exige não só uma elevada qualidade do produto, como também a disponibilidade por parte do fornecedor, de acompanhar o seu produto durante o seu tempo de vida.

Isto pode ser conseguido com o “HUBER Global Service”, que propomos ao cliente e do qual nos orgulhamos. A todas as horas e em qualquer parte do mundo estamos disponíveis para os nossos clientes e mantemos assim a qualidade do nosso produto, como também a eficiência esperada pelo cliente.

A nossa tecnologia mais avançada “HUBER Operation Control” permite-nos oferecer um eficiente nível de apoio aos nossos clientes em relação à operação e manutenção dos nossos produtos.

Nós não só fabricamos e fornecemos produtos para os clientes, como também nos sentimos responsáveis pela operação, função e eficiência das nossas máquinas- durante todo o ciclo de vida do produto.







Água é vida – em todo o mundo







HUBER – em todo o mundo

A água é um tema global. Estamos preparados para aceitar este desafio e por isso nós, como empresa, tornamos este o foco de todos os nossos esforços, e estamos presentes em todo o mundo.

As experiências e sugestões que recebemos das mais diferentes regiões do globo foram integradas nas soluções que propomos e adaptamos às exigências específicas do nosso cliente.

- Nós aconselhamos o cliente durante o planeamento
- Nós fornecemos e montamos
- Nós damos formação ao pessoal de operação
- Nós oferecemos serviço para os produtos

Ou seja, estamos à disposição dos clientes, sempre que estes precisam de nós.



A satisfação do cliente é a nossa motivação e empenhamento

Os engenheiros da HUBER apoiam o cliente no local da obra





Os nossos clientes são nossos parceiros

Nós criamos soluções para um melhor ambiente. Nós trabalhamos com produtos, soluções e serviços de alta qualidade e o nosso objectivo é a satisfação do nosso cliente.

Ao orientarmos o nosso cliente providenciamos uma base para a confiança e qualidade de colaboração, que é o que desejamos.

Pretendemos abordar problemas de águas e de águas residuais a todos os níveis – no presente e no futuro.

Pretendemos, com a sua colaboração, elaborar conceitos e soluções, planear e implementar estações e providenciar apoio no serviço e manutenção do produto.

Nós consideramos toda a área da água como nossa tarefa, que pretendemos solucionar consigo. Nós consideramo-lo nosso parceiro e esperamos que também nos possa considerar como o seu.





Activo em todo o mundo – com sede em Berching

Edifício administrativo e produção da HUBER SE, Berching







As nossas visões são construídas sobre um constante desenvolvimento.
O nosso objectivo é ganhar a confiança dos nossos clientes, na qual se baseia o nosso futuro.

Conselho de Administração da HUBER SE



Rainer Köhler *Georg Huber, CEO* *Dr.-Ing. Oliver Rong, Vice CEO* *Dr.-Ing. Johann Grienberger*

